

DREHEN

Wir haben Erfahrungen in der Bearbeitung verschiedenster Materialien (POM, PP, PEI ULTEM1000, PEEK, PTFE, NE-Metalle, diverse Stähle, ...) und sind in der Lage, uns auf Ihre speziellen Bedürfnisse einzustellen.

- Fertigung von Prototypen, Einzelteilen und Serien bis Losgrößen 2000 Stück
- Programmerstellung an den Maschinen mit OSP 700L, OSP U10L und OSP E100L
- EDV Archivierung erstellter Programme und Vorrichtungen
- Durchmesser von \varnothing 3 mm bis \varnothing 250 mm
- Max. Länge von 500 mm



MASCHINENLISTE



OKUMA LB10-2-M (1998)
mit Kurzstangenlader

12-angetriebene Werkzeuge
Stangendurchlass 55 mm
Backenfutter \varnothing 200 mm
Dreh- \varnothing 120 mm
Drehlänge 200 mm



OKUMA ECO / ES-L8 (2007)

12-angetriebene Werkzeuge
Stangendurchlass 50 mm
Backenfutter \varnothing 210 mm
Dreh- \varnothing 120 mm
Drehlänge 240 mm

DREHEN
MASCHINENLISTE



OKUMA LU300-2SC-M (2006)

2 Werkzeugrevolver
12 angetriebene Werkzeuge
8 starre Werkzeugstationen
Stangendurchlass 70 mm
Backenfutter \varnothing 250 mm
Dreh- \varnothing 180 mm
Drehlänge 800 mm



MORI SEIKI NZX 2500 / 600 Y (2015)

6 Achsen
2 Werkzeugrevolver
12 angetriebene Werkzeugstationen
8 starre Werkzeugstationen
Stangendurchlass 80 mm
Backenfutter \varnothing 250 mm
Dreh- \varnothing 180 mm
Drehlänge 600 mm



MORI SEIKI NZX 2500 / 600 Y (2018)

6 Achsen
2 Werkzeugrevolver
12 angetriebene Werkzeugstationen
8 starre Werkzeugstationen
Stangendurchlass 80 mm
Backenfutter \varnothing 250 mm
Dreh- \varnothing 180 mm
Drehlänge 600 mm

ALPHA 400

manuelle Drehmaschine
mit Spannzangen und 3 Backenfutter

BOLEY 6-LZ

mit Spannzangen und Luftbackenfutter